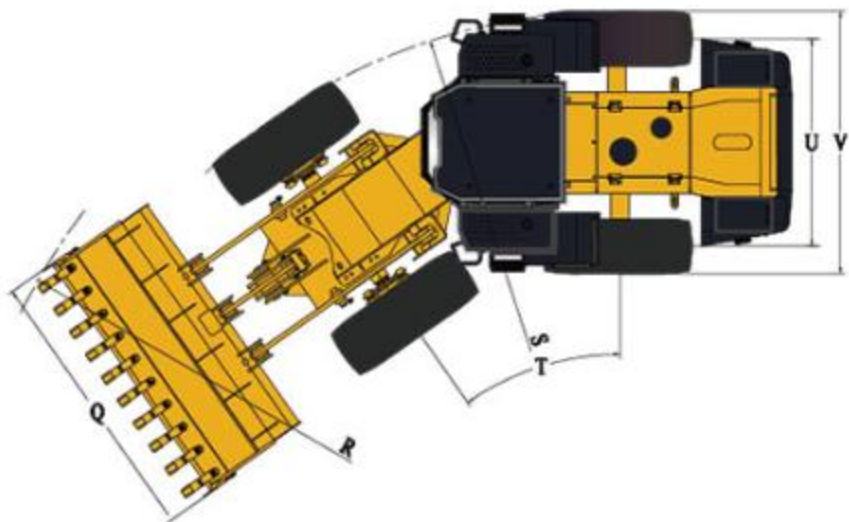
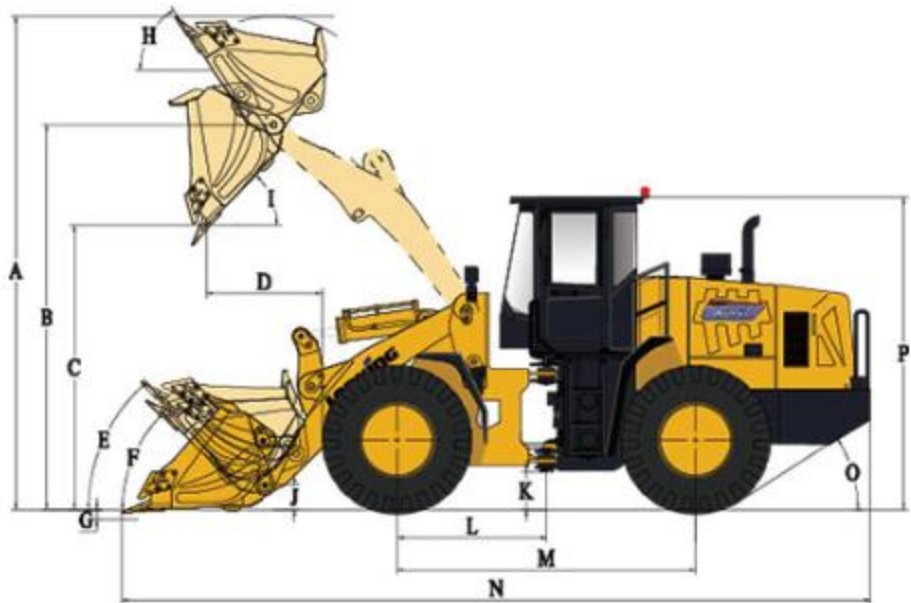


# LONKING

CARGADOR FRONTAL

ZL50NC





Nº	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	DIMENSIONES
A	Altura General – Balde Elevado	mm	5323
B	Altura de Perno de Balde en Elevación Máxima	mm	4163
C	Distancia de Descarga en Elevación Máxima (45°)	mm	3080
D	Alcance en Elevación Máxima y Descarga de 45°	mm	1256
E	Ángulo de Espalda de Estante en Transporte	°	48
F	Ángulo de Espalda de Estante en Suelo	°	45
G	Profundidad de Excavación	mm	50
H	Ángulo de Espalda de Estante en Elevación Máxima	°	53
I	Ángulo de Descarga en Elevación Máxima	°	45
J	Altura de Transporte	mm	400
K	Distancia al Suelo	mm	409
L	Línea Central de Eje Frontal a Enganche	mm	1615
M	Base de Rueda	mm	3230
N	Longitud General	mm	8150
O	Ángulo de Salida	°	32
P	Altura a la Parte Superior de la Cabina	mm	3380
Q	Anchura general sobre el Cubo	mm	3010
R	Radio Mínimo de Giro sobre el Balde	mm	7106
S	Radio Mínimo de Giro sobre Neumáticos	mm	6537.5
T	Ángulo de Dirección – Izquierdo / Derecho	°	35

U	Anchura en Centro de Rosca	mm	2240
V	Anchura General sobre Neumáticos	mm	2835

#### DATOS GENERALES

Capacidad del Balde	3.0m <sup>3</sup>
Carga Nominal	5000kg
Peso de Operación	17200±300kg
Fuerza de Tracción	155±3kN
Fuerza de Arranque	170±3kN
L x An x Al	8150×3010×3380mm

#### MOTOR Y SISTEMA ELÉCTRICO

Fabricante / Modelo	WEICHAI/WD10G220E21
Norma de Emisión	EPA (Nivel III)/National III
Tipo de Motor	4 tiempos, sobrealimentación, enfriamiento por agua, inyección directa, motor diésel
Potencia Nominal	162kW(220hp)/2200rpm
Par Máximo	860N·m/1400-1600rpm
Diámetro x Carrera (mm)	126×130
Cantidad de Cilindros / Desplazamiento	6/9.726L
Relación de Compresión	17
Limpiador de Aire	Tres estadios de aire con ciclón Pre-limpiador

Alternador	55Amp
Batería	2-24V/120Ah
Motor de Arranque	24V/7.5kW
Capacidad de Calentamiento (W) -EQUIPOS	5000W
Capacidad de Enfriamiento (W) -EQUIPOS	4700W

#### SISTEMA DE FRENOS

Freno de Servicio	Pinza de Solo Circuito, Freno Seco
Presión ajustada	0.70-0.78MPa
Freno de Aparcamiento	Freno de Pinza Actuada por Aire
Freno de Emergencia	Freno de Pinza Actuada por Aire

#### CAPACIDAD DE RELLENO DE SERVICIO

Tanque de Combustible (L)	285L
Tanque Hidráulico (L)	270/275 (3° Carrete para Función Auxiliar) L
Cigüeñal (L)	20L
Transmisión (L)	46L
Eje frontal (L) / Eje trasero (L)	28L/28L

#### MECANISMO DE POTENCIA

Countershaft Powershift Transmission	Transmisión de Cambios Planetaria
Tipo de Cambios	Control de Cambios Mecánico
Presión de Transmisión	1.2-1.5MPa

Convertidor Tipo	Sola etapa, doble turbina, 4 elementos				
Relación de Par	4				
EJES	Eje frontal rígido y eje trasero oscilante				
Oscilación de Eje Trasero(°)	±10°				
Diferencial	Convencional				
Reductor Principal	Bisel espiral, reducción de 1 etapa				
Reductor Final	Reducción Planetaria				
Neumático	23.5-25 L-3 16PR TT				
Velocidades de viaje	km/h	1°	2°	3°	4°
	adelante	11.5	36		
	Atrás	16			

## SISTEMA DE DIRECCIÓN

tipo	Sistema de Detección de Carga Hidráulica	
Bomba	Bomba de Engranajes, 176L/min2200rpm	
Presión del Sistema	15MPa	
Cilindro	tipo	Doble Actuación
	Diámetro x Carrera	2-100×324mm
Ángulo de Dirección	±35°	

## SISTEMA HIDRÁULICO

tipo		Control de Sola Palanca		
		(de Mando)		
Bomba		Bomba de Engranajes, 220L/min2200rpm		
Válvula de Control		2 Carretes (Balde y Pluma)		
Presión del Sistema		16MPa		
cilindro	Cilindro de elevación	2-180×721mm		
Nº - Diámetro x carrera	Cilindro de inclinación	1-200×563mm		
Control de la palanca de presión		2.5MPa		
Tiempo de ciclo(seg)	Elevación	Vuelco	Bajada	Total
	6	1	4	11